

**FABBRICANTE DI PRODOTTI E SPRAY TECNICI PER L'INDUSTRIA
PROCESSO - MRO - MANUTENZIONE
SOLVENTI ALTERNATIVI - SOSTITUZIONE CMR**

Scheda tecnica - Edizione di : 2025-02-13

**OLIO PER MICRO LUBRIFICAZIONE E LUBRIFICAZIONE
PER TUTTE LE OPERAZIONI DI DEFORMAZIONE
O DI RIMOZIONE DEI TRUCIOLI
SULLE LEGHE DI ALLUMINIO, COMPRESO AL SILICIO
GARANZIA DI ASSENZA DI CLORO E ZOLFO
ESTREMA PRESSIONE, ANTIUSURA, NON MACCHIA
ADDITIVO PER FORMULATORI O UTILIZZATORI OCCASIONALI
iBiotec® MICROCHEM® 35**

CAMPI E MODALITÀ DI APPLICAZIONE

LAVORAZIONE ALLA MACCHINA UTENSILE	DEFORMAZIONE
Taglio in sezioni Sfaldatura (seghe a nastro o seghe circolari) Foratura Filettatura Tornitura Fresatura	Stampaggio Incurvatura Imbutitura Sovrapposizione Profilatura Maschiatura con inversione di marcia Sbalzo Taglio Punzonatura

Utilizzare puro con spruzzatura convenzionale, a spruzzo, in contenitori con rulli di centrifugazione, con panno, con feltri, con spruzzatori a bassa pressione o in micro lubrificazione.

ADDITIVAZIONE:

Da 10% a 20% negli oli da taglio tradizionali.

Da 2% a 15% in solventi idrocarburici dearomatizzati, per la produzione di fluidi lubrificanti evanescenti. **MICROCHEM 35** è garantito senza COV.

LEGHE DI ALLUMINIO

Serie 1000 a 8000

Serie 100.0 a 900.0

LEGHE DI RAME

LEGHE DI MAGNESIO

CARATTERISTICHE FISICO-CHIMICHE VALORI TIPICI

CARATTERISTICHE FISICHE DELL'OLIO LUBRIFICANTE			
CARATTERISTICA	NORMA o METODO	VALORE	UNITÀ
Aspetto	visivo	Fluida	nm
Colore	Visivo	Ambrato	nm
Odore	Olfattivo	senza	nm
Densità a 20°C	NF EN ISO 12.185	850	g/L
Natura dei lubrificanti solidi	-	senza	-
Natura olio base	-	Polimero	-
Viscosità cinematica	NF EN ISO 3 104		
Olio base a 40°C		30	mm2/s-1
Olio base a 100°C		28	mm2/s-1
Ceneri solfatate	NF T 60.144	0	%
Indice d'acidità (Ia)	EN 14 104	< 0,1	mg(KOH)/g
Punto d'infiammabilità in vaso chiuso	NF EN 22.719	>250	°C
Punto di autoaccensione	ASTM E 659	> 300	°C
Punto di congelamento	ISO 3016	-28	°C
Impurità	FTMS 791 3005		
Sup 25 µ		0	nb/ml
Sup 75 µ		0	nb/ml
Sup 125 µ		0	nb/ml
CARATTERISTICHE DI RENDIMENTO			
CARATTERISTICA	NORMA o METODO	VALORE	UNITÀ
Corrosione lama di rame 24h 100°C	ISO 2160	1a	quotazione
Perdita per evaporazione 22h a 121°C	ASTM D 972	0,1	% di massa
Test SHELL 4 sfere	ISO 20.623 – ASTM D 2266		
Diametro di impronta		0,56	mm
Indice di carico di saldatura		3 500	daN
Test di attrito SRV	ASTM D 5707	0,18	coefficiente
Test rigonfiamento elastomeri (variazione dimensionale)	FTM 791	0,5	%
Resistenza al dilavamento con acqua a 80°C	ASTM 1264	0,2	%
Coppia di avviamento a freddo a -20°C	ASTM D 1478-63	10	N.cm

* nm non misurato o non misurabile



Fusto 200 L



Tanica 20 L



iBiotec® Tec Industries® Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.